NUEVO LAMINADOR
DR-110

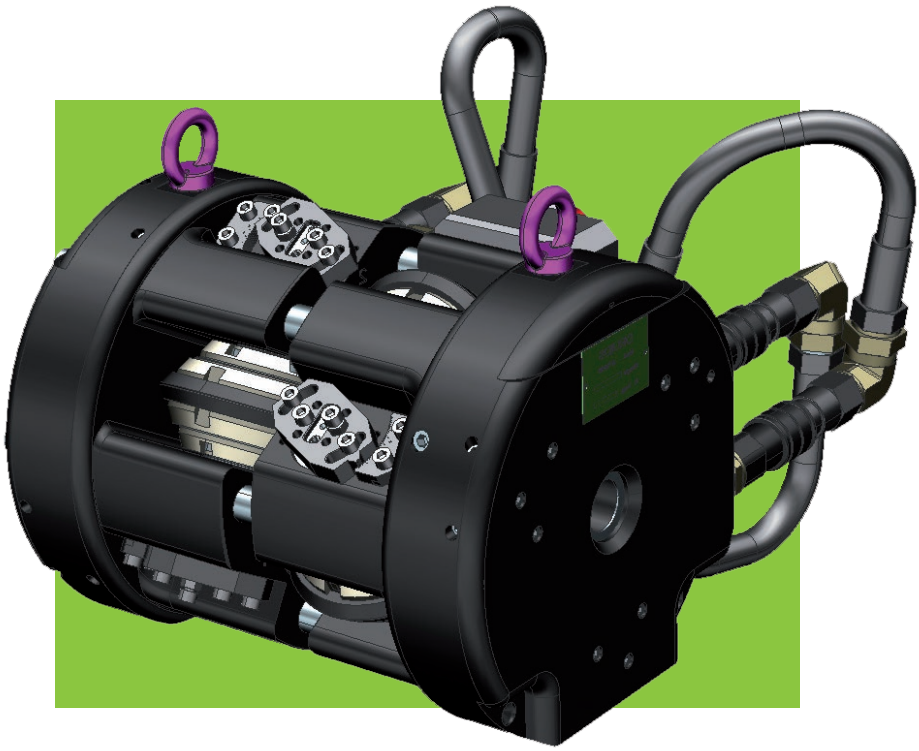
Druids

1) LAMINADOR PARA ALTO Y BAJO CARBONO

MEJOR CON DRU ROLL

VENTAJAS

- Compatible con todo tipo de trefiladoras.
- Tiempo mínimo para intercambio de laminador.
- Refrigeración optimizada.
- Más limpios.
- Alta duración de rodillos, sin necesidad de rectificado.



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

		LC (<0,45%C)	HC (<0,65%C)
Ø Alambrón típico entrada	*(mm)*	5,5 o 6,50 u otros	
Ø alambre salida	*(mm)*	1,75	1,75
Velocidad verificada para tol indicada	*(m/s)*	29	16
Tolerancia diámetro Ø	*(mm)*	+-0,02	+-0,025
Ovalidad	*(mm)*	0,02	0,02
Productividad *(sin rectificado)*	*(Ton)*	más de 10.000	más de 4.000
Temp. en régimen de producción	*(°C)*	aprox. 65	aprox. 95
Lubricación/refrigeración	*(mm)*	aceite	
Ø rodillo	*(mm)*	110	
Longitud del laminador	*(mm)*	285	
Tiempo cambio de laminador	*(min)*	<10	<10

NUEVO LAMINADOR

DR-110

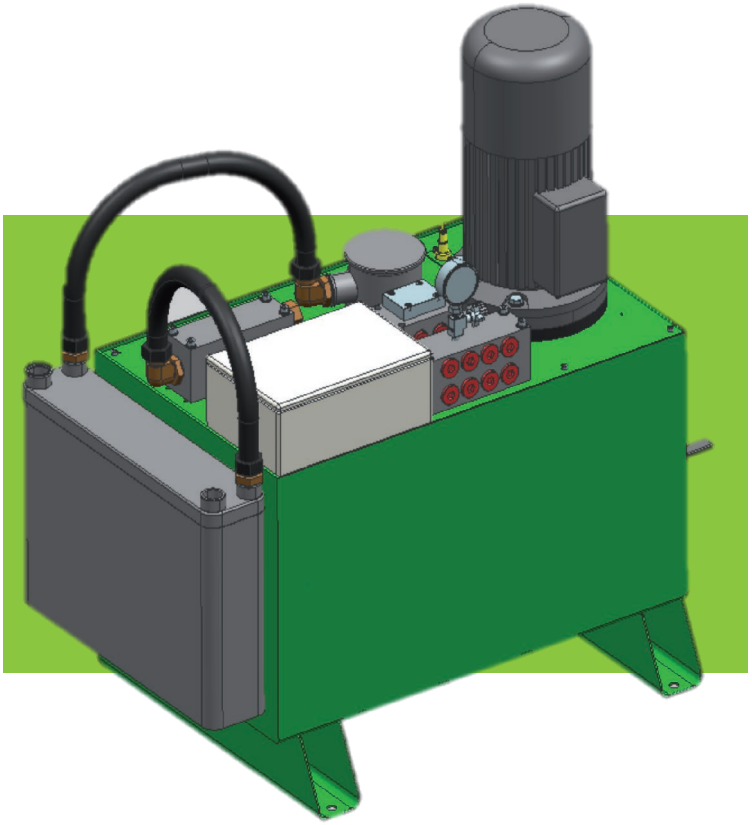
Druids

MEJOR CON DRU ROLL

2) INTERCAMBIADOR DE CALOR ACEITE-AGUA

VENTAJAS

·Circuito cerrado de aceite para una refrigeración optimizada.
·Temperatura de trabajo controlada.
·Control de presión para maximizar la vida de los componentes.



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

		GRA-DR1	GRA-DR2
Potencia refrigeración	*(kW)*	25,00	
Presión máx/min	*(bar)*	10/5	10/5
Volumen tanque	*(l)*	100	150
Caudal	*(l/min)*	40	80

DRUIDS Process Technology, S.L.
C/Carretera de Montmeló, 68
Pol. Ind. del Circuit 08403 Granollers
(BARCELONA) Spain

Tel. +34 935 799 081
Tel. +34 619 262 368
Fax. +34 935 681 616

druidsbarcelona.com
info@druidsbarcelona.com