



**ESTIRADO DE ALAMBRE
CON LAMINADORES**

AUTOMAT[®]



**WIRE ROLLING WITH
ROLLING CASSETTES**

LAMINADORES PARA ALAMBRE LISO

La principal misión de Automat es la de desarrollar nuevos procesos para producir alambre. Llevamos años trabajando en la mejora de las líneas de estirar alambre empleando laminadores, habiendo acumulado una experiencia incomparable que nos permite producir líneas de laminado de gran rendimiento.

Con respecto al trefilado tradicional, el laminado, tiene las siguientes ventajas demostradas:

ALTÍSIMA PRODUCTIVIDAD_

MUY POCO CONSUMO DE LUBRICANTES_

POCAS PARADAS PARA CAMBIOS DEBIDO A LA LARGA VIDA DE LOS RODILLOS_

DISMINUCIÓN DE LA TEMPERATURA DE TRABAJO, ASÍ COMO DE LA POTENCIA CONSUMIDA (15% MENOS APROX.)_

ALTAS VELOCIDADES:

HASTA **45 M/SEG.** PARA BAJO CARBONO, Y **30 M/SEG** PARA ALTO CARBONO_

NO UTILIZAN AGUA PARA LA REFRIGERACIÓN NI GRASA PARA LA LUBRICACIÓN_

Nuestros laminadores están en constante evolución, habiendo consolidado avances sustanciales con respecto a otros modelos, como son:

MAYOR VIDA_

CAMBIO MÁS RÁPIDO_

MENOS CAMBIOS DIMENSIONALES_

NO UTILIZAN AGUA PARA REFRIGERAR_

MÁS PRECISIÓN DE PRODUCTO OBTENIDO_



ROLLING CASSETTES FOR SMOOTH WIRE

At Automat we focus on developing new processes in the field of steelwire production. We have been working for years developing and improving drawing lines using rolling cassettes. We have gathered an extraordinary and very valuable experience enabling us to produce rolling drawing lines of very high efficiency.

Comparing with traditional die drawing, wire rolling has the following, proven advantages:

HIGHEST PRODUCTIVITY_

VERY LOW DRAWING LUBRICANT CONSUMPTION_

REDUCED PRODUCTION INTERRUPTION DUE TO LONG ROLL LIFE_

LOWER WORKING TEMPERATURE AND LESS POWER CONSUMPTION (APPROX 15% LESS)_

HIGH SPEED:

UP TO **45 M/SEC** FOR LOW CARBON STEEL AND **30 M/SEC** FOR HIGH CARBON STEEL_

NO WATER USED FOR REFRIGERATION AND NO GREASE USED FOR LUBRICATION_

Our rolling cassettes are in constant evolution, having attained substantial progresses compared with other models, such as:

LONGER LIFE_

FASTER CHANGE_

LESS DIMENSIONAL CHANGES_

NO NEED OF WATER FOR COOLING_

MORE PRECISION ON THE OBTAINED PRODUCT _

LAMINADOR ATM-90

RECOMENDADO PARA:

BAJO Y MEDIO CARBONO

DIÁMETRO RODILLOS	Ø 90 MM
DIÁMETRO ENTRADA	Ø 6 MM
DIÁMETRO SALIDA	Ø 1 MM (MÍNIMO)

LAMINADOR ATM-110

RECOMENDADO PARA:

MEDIO Y ALTO CARBONO

DIÁMETRO RODILLOS	Ø 110 MM
DIÁMETRO ENTRADA	Ø 7 MM
DIÁMETRO SALIDA	Ø 1,2 MM

ROLLING CASSETTE ATM-90

RECOMMENDED FOR:

LOW AND MEDIUM CARBON STEEL

ROLL DIAMETER	Ø 90 MM
INPUT DIAMETER	Ø 6 MM
FINAL DIAMETER	Ø 1 MM (MINIMUM)

ROLLING CASSETTE ATM-110

RECOMMENDED FOR:

MEDIUM AND HIGH CARBON STEEL

ROLL DIAMETER	Ø 110 MM
INPUT DIAMETER	Ø 7 MM
FINAL DIAMETER	Ø 1,2 MM

FABRICACIÓN DE RODILLOS LAMINADORES

Disponemos de la tecnología propia más avanzada con la experiencia de fabricación de miles de rodillos. Para ello hemos diseñado maquinaria de alta precisión y productividad, lo que nos permite atender de forma rápida y eficaz cualquier requerimiento.

MANUFACTURING OF ROLLS

We have the most advanced technology and experience for the production of thousands of rolls. For that we have designed high precision equipment with highest productivity, enabling us to meet any rolls requirement in a very fast and efficient way.



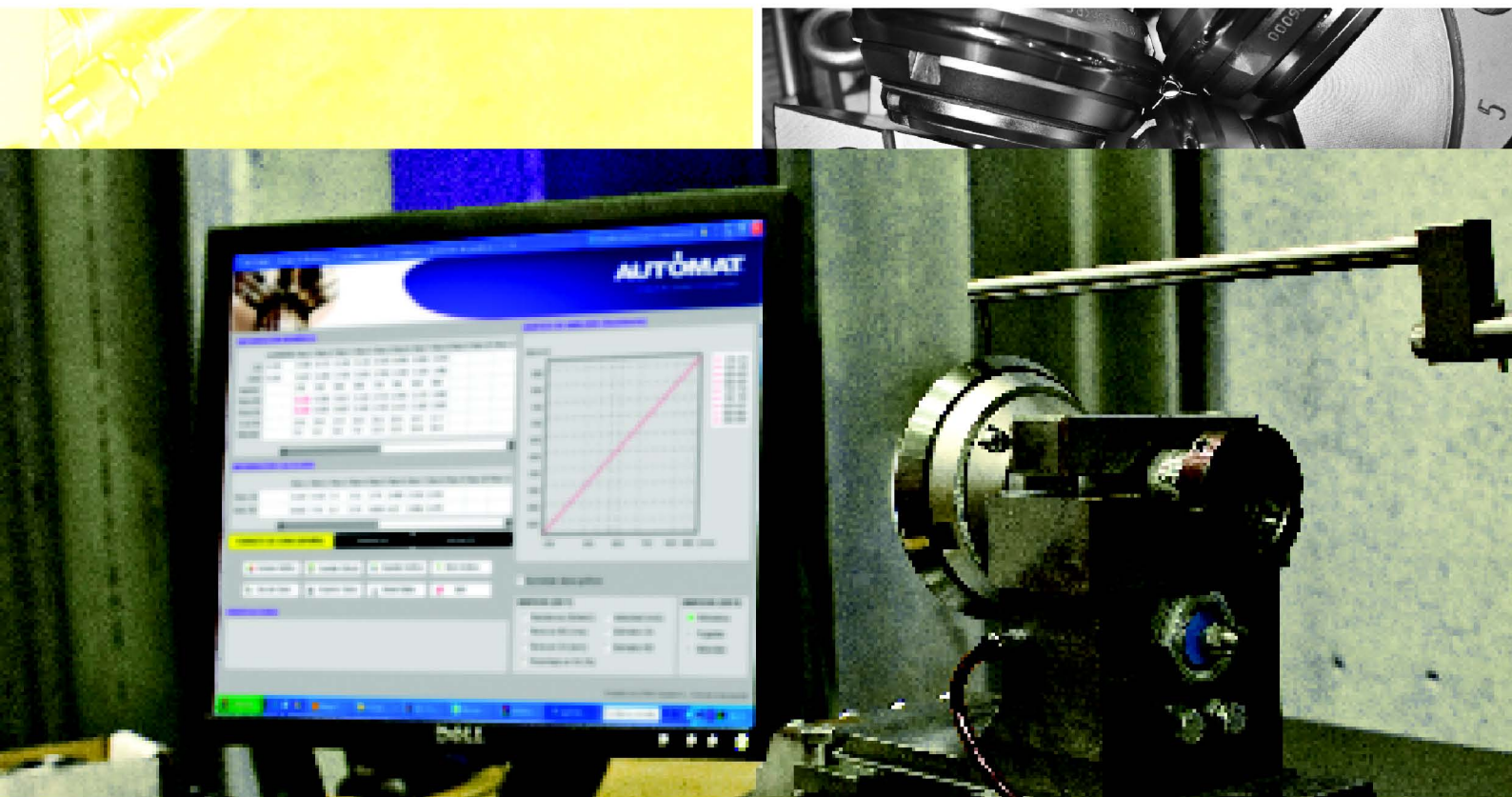
RODILLO CORRUGADO
RIBBED ROLL



RODILLO ATM-90
ATM-90 ROLL



RODILLO ATM-110
ATM-110 ROLL

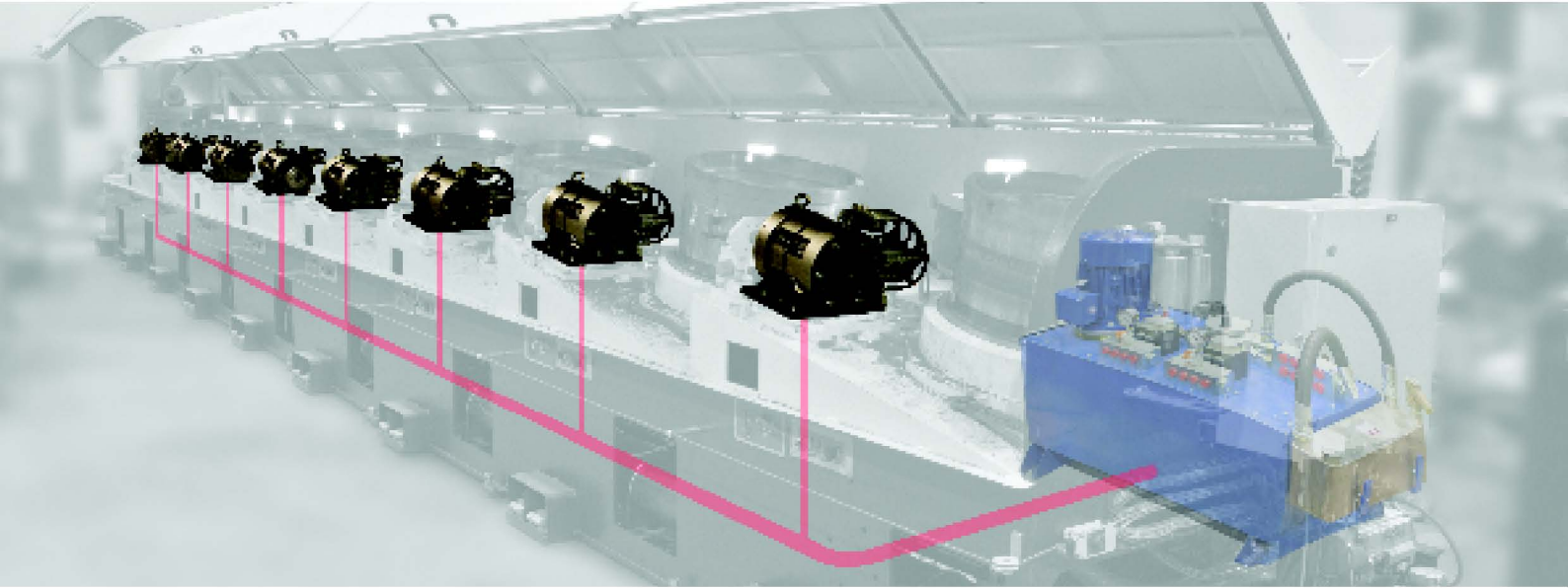


DISEÑO DE RODILLOS CON TECNOLOGÍA PROPIA

Automat ha creado un paquete de tecnología que incluye el desarrollo de un software específico para el diseño de rodillos.

ROLL DESIGN WITH PROPRIETARY TECHNOLOGY

Automat has created a complete technological package, including the software for the design of the rolls.



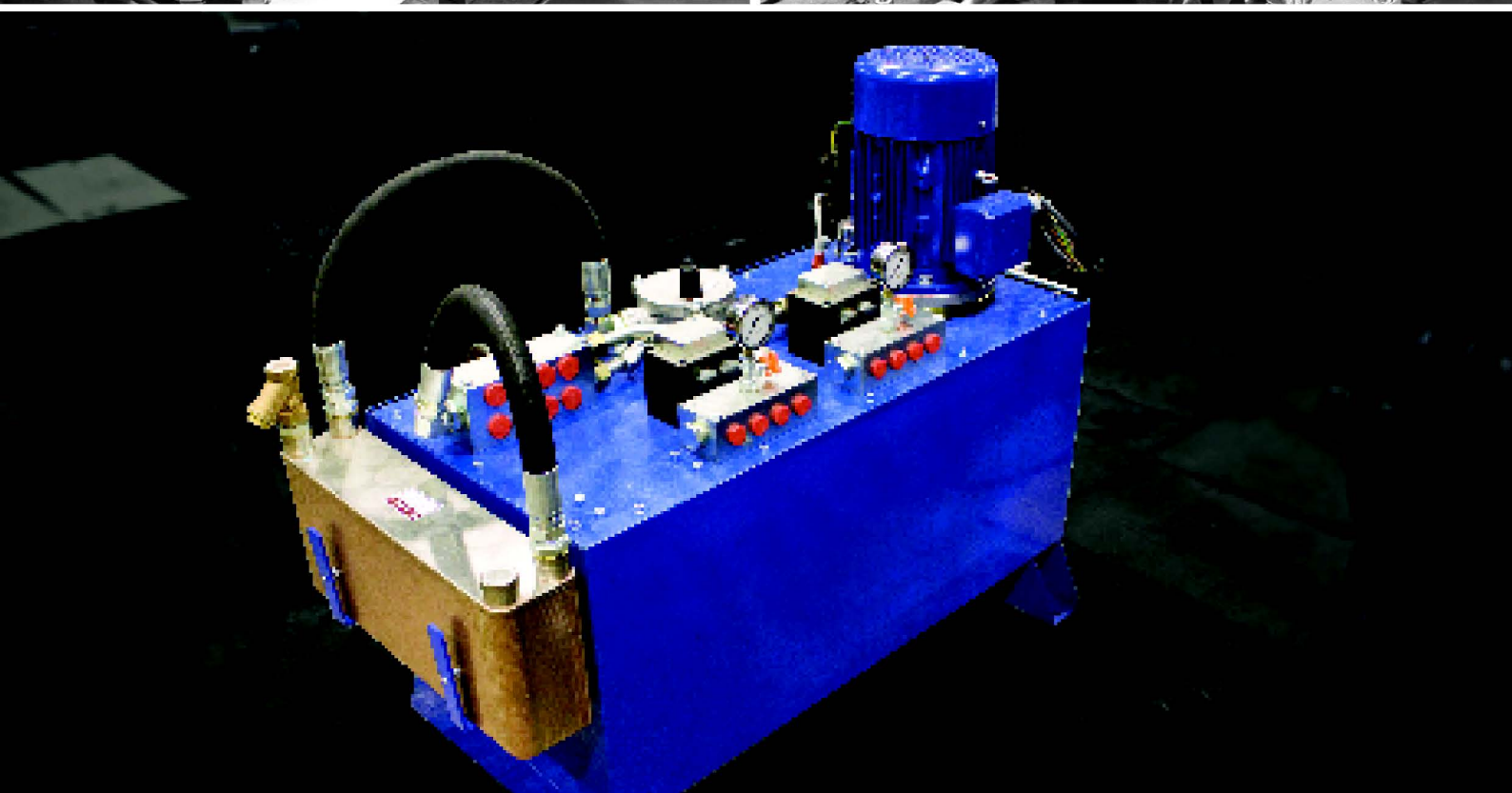
GRUPOS DE LUBRICACIÓN Y REFRIGERACIÓN

Como complemento necesario de nuestros laminadores hemos diseñado equipos de lubricación y refrigeración de altísimo rendimiento que permiten las altísimas prestaciones de nuestros laminadores. Disponemos de equipos de lubricación y refrigeración entre 2 y 8 laminadores.

LUBRICATION AND REFRIGERATION UNITS

As a necessary complement for our rolling cassettes we have designed lubrication and refrigeration units of very high efficiency, enabling highest capabilities of our rolling cassettes.

We have developed lubrication and refrigeration units for 2 up to 8 rolling cassettes.

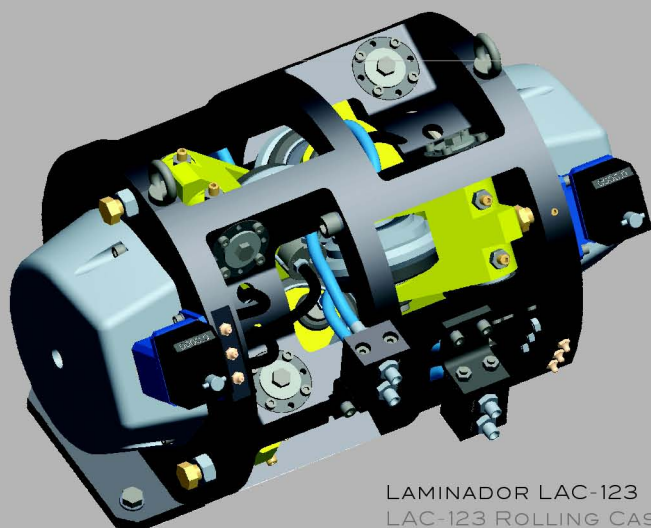


Además AUTOMAT fabrica y puede suministrar:

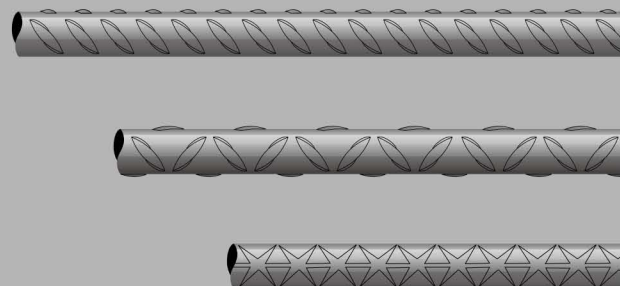
1. ÚTILES Y HERRAMIENTAS PARA EL AJUSTE DE LOS LAMINADORES_
2. LAMINADORES PARA ALAMBRE CORRUGADO MODELO LAC-123, QUE PERMITEN EL INDENTADO DE TODO TIPO DE ALAMBRE DESDE 1,5 HASTA 8,0 MM_
3. LAMINADOR TIPO 2 + 2, DESTINADOS A GRANDES EXIGENCIAS DE CALIBRADO_

AUTOMAT also manufactures and supplies:

1. TOOLS FOR ADJUSTING ROLLING CASSETTES_
2. ROLLING CASSETTES FOR RIBBED WIRE, MODEL LAC-123, WHICH PRODUCE RIBBED WIRE FROM 1,5 TO 8 MM_
3. 2 + 2 ROLLING CASSETTES FOR VERY PRECISE DIAMETER CALIBRATION_



LAMINADOR LAC-123
LAC-123 ROLLING CASSETTE



AUTOMAT®

AUTOMAT Industrial S.L.
C/Carretera de Montmeló, 68
Pol. Ind. del Circuit
E-08403 Granollers
(BARCELONA) Spain

Phone +34 935 799 081
Fax +34 935 681 616
office@automatbarcelona.com
www.automatbarcelona.com